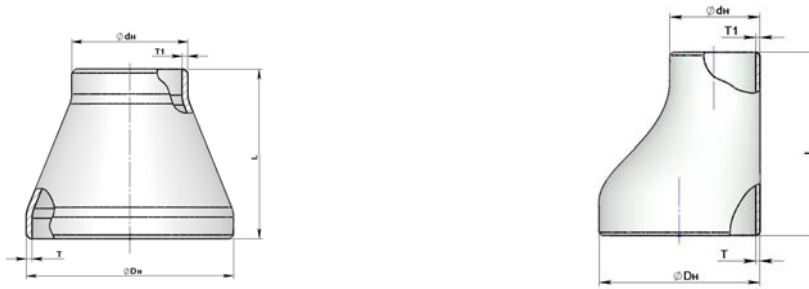


## Переходы штампованные ГОСТ 17378-2001



*Краткая техническая характеристика:*

Условное давление, Ру, МПа	до 16
Наружный диаметр, Dн	38-530 мм
Температура, t°С	От -70 до +450°
Материал	углеродистые, низколегированные стали

Стандарт устанавливает общие технические условия на бесшовные приварные переходы из углеродистой и легированной стали.

Переходы применяют для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при Ру до 16 МПа и температуре от -70°С до +450°С.

Переходы применяют для трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам надзора, при Рудо 16,0 МПа и температуре от -70°С до +450°С.

Условия применения (эксплуатации) переходов устанавливают на основе результатов на прочность с учетом всех внешних и внутренних силовых воздействий, свойств транспортируемых по трубопроводу веществ и окружающей среды. Диаметр бесшовных переходов исполнения 2 от 38 до 426 мм.

Пример условного обозначения концентрического перехода исполнения 2 диаметром 76 мм, S=3мм и выходным диаметром 45 мм, S=2,5 мм из марки стали 20:

Переход К 76х3-45х2,5 ГОСТ 17378-01.

То же, из стали 09Г2С, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Переход ПК 76х3-45х2,5-09Г2С ГОСТ 17378-01,

Эксцентрический переход:

Переход ПЭ 76х3-45х2,5-09Г2С ГОСТ 17378-01.

Dy, мм	Dн, мм	T, мм	dn, мм	T1, мм	L, мм	Масса, кг	Dy, мм	Dн, мм	T, мм	dn, мм	T1, мм	L, мм	Масса, кг
50	57	3,0	32	2,0	60	0,2	200	219	6,0	133	4,0	140	4,4
		4,0		2,0		0,3			10,0		8,0		7,2
		5,0		3,0		0,3			12,0		8,0		8,8
		6,0		4,0		0,4			6,0		4,5		4,4
		3,0		2,0		0,2			10,0		8,0		7,2
		4,0		4,0		0,3			12,0		10,0		8,8
		5,0	4,0	0,3		108			7,0	4,0	6,0		
		6,0	4,0	0,4					10,0	6,0	8,5		
		3,0	2,5	0,2					12,0	8,0	10,0		
		4,0	2,5	0,3					14,0	8,0	12,0		
		5,0	4,0	0,3					7,0	4,0	6,0		
		6,0	5,0	0,4					10,0	6,0	8,5		
65	76	3,0	45	2,5	70	0,4	250	273	12,0	133	8,0	180	10,0
		3,5		2,5		0,5			14,0		8,0		12,0
		5,0		4,0		0,6			10,0		8,0		12,0
		6,0		4,0		0,7			12,0		10,0		14,0
		3,0	3,0	0,3		14,0			10,0	16,0			
		3,5	57	3,0		3,0			0,4	7,0	6,0		8,3
		5,0		4,0		0,6			10,0	8,0	12,0		
		6,0		5,0		0,7			12,0	10,0	14,0		
6,0	5,0	0,7		14,0	12,0	16,0							
80	89	3,5	45	2,5	75	0,6	300	325	8,0	108	4,0	140	9,0
		6,0		4,0		0,9							

		8,0		5,0		1,2		10,0		4,0		11,0
		3,5		3,0		0,6		12,0		6,0		16,0
		6,0	<b>57</b>	4,0		0,9		14,0		6,0		18,0
		8,0		5,0		1,2		8,0		5,0		11,0
		3,5		3,5		0,6		10,0	<b>133</b>	6,0		13,0
		6,0	<b>76</b>	5,0		0,9		12,0		8,0		16,0
		8,0		6,0		1,2		14,0		8,0		18,0
		4,0		3,0		0,9		8,0		4,5		11,0
		6,0	<b>57</b>	4,0		1,2		10,0	<b>159</b>	6,0		14,0
		8,0		5,0		1,6		12,0		8,0		16,0
		4,0		3,5		0,9		14,0		8,0		18,0
100	<b>108</b>	6,0	<b>76</b>	5,0	80	1,2		8,0		7,0		11,0
		8,0		6,0		1,6		10,0	<b>219</b>	8,0	180	14,0
		4,0		3,5		0,9		12,0		10,0		17,0
		6,0	<b>89</b>	6,0		1,2		14,0		10,0		20,0
		8,0		8,0		1,6						
		5,0	<b>76</b>	3,5		1,6		12,0	<b>159</b>	6,0		22,0
		8,0		5,0		2,5		12,0	<b>219</b>	8,0		22,0
125	<b>133</b>	4,0	<b>89</b>	3,5	100	1,3		10,0		7,0		20,0
		6,0		5,0		1,9		12,0	<b>273</b>	10,0		24,0
		5,0		4,0		1,6		14,0		12,0		28,0
		8,0	<b>108</b>	6,0		2,5		10,0		8,0		20,0
		8,0		8,0		2,5		12,0	<b>325</b>	10,0		24,0
		4,5		3,5		1,5		14,0		12,0		28,0
		8,0	<b>76</b>	5,0	75	2,6		12,0	<b>219</b>	8,0	220	32,0
		10,0		6,0		3,2		16,0		10,0		45,0
		12,0		7,0		3,9		12,0	<b>273</b>	10,0		27,0
		4,5	<b>89</b>	3,5		2,3		16,0		12,0		36,0
150	<b>159</b>	8,0		6,0	130	3,9		10,0		8,0		23,0
		4,5	<b>108</b>	4,0		2,3		12,0	<b>325</b>	10,0		27,0
		8,0		6,0		3,9		14,0		12,0		31,0
		4,5	<b>133</b>	4,0		2,3		16,0		12,0		36,0
		8,0		8,0		3,9		10,0		10,0		23,0
		6,0		3,5		2,9		12,0	<b>377</b>	12,0		27,0
		10,0	<b>89</b>	5,0	95	4,6		14,0		14,0		31,0
		12,0		5,0		5,5		16,0		16,0		36,0
200	<b>219</b>	6,0		4,0		2,9		12,0		10,0	300	46,0
		10,0	<b>108</b>	6,0		4,6		14,0	<b>377</b>	12,0		54,0
		12,0		8,0		5,5		16,0		12,0		61,0
										10,0		46,0
										12,0		54,0
										16,0		61,0
										16,0		61,0