

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  
 $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $T \leq 300 \text{ }^\circ\text{C}$   
**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ**

**ОСТ**  
**34-10-433-90**

Конструкция и размеры

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

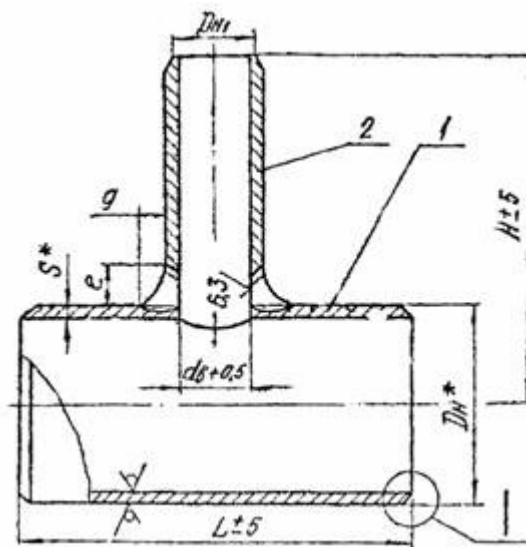
1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с усиленным штуцером из коррозионно-стойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЭУ».

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

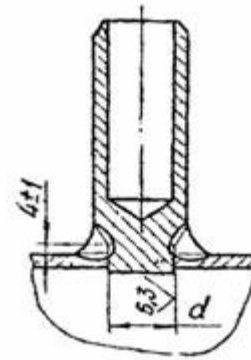
Допускается применение переходных тройников с усиленным штуцером по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и [СНиП 3.05.05](#).

2. Конструкция и размеры переходных тройников с усиленным штуцером должны соответствовать указанным на черт. [1](#) и в табл. [1](#) и [2](#).

После рассверловки

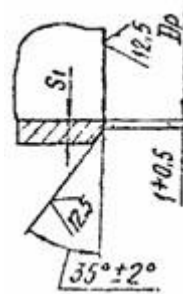


До рассверловки

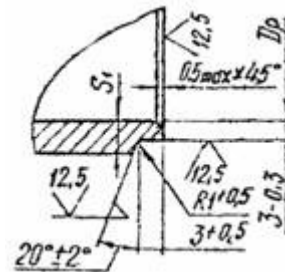


I

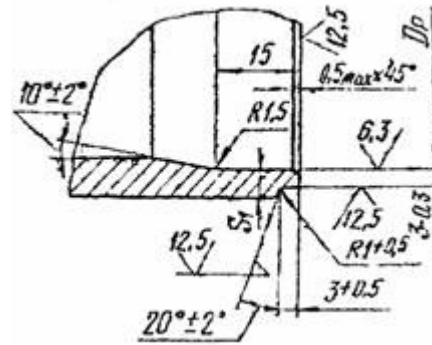
Для  $D_H \leq 57$  мм



Для  $D_H$  от 76 до 108 мм



Для  $D_H \geq 133$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> ×D <sub>y1</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>	D <sub>p</sub>		d		d <sub>δ</sub>	S	S <sub>1</sub>	L	H	g	e	Масса, кг			
			к корпусу	к штуцеру			Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.									не менее		
01	2,5 (25)*	15×10	18×2,5	14×2	18	14	13,5	+0,18	7	+0,10	10	2,5	2,0	130	105	6	12	0,27			
02		20×10	25×3	14×2	25	18	19,5	+0,21	10	+0,12	13	3,0	2,5					110	0,36		
03		20×15												18×2,5	10				13	0,42	
04		25×10	32×2,5	14×2	32	14	28	+0,25	7	+0,10	10	2,5	2,0	150	115			0,43			
05		25×15																18×2,5	10	13	0,48
06		25×20																25×3	15	19	0,66
07		32×10	38×3	14×2	38	14	33	+0,25	7	+0,10	10	3,0	2,5	150	115			0,53			
08		32×15																18×2,5	10	13	0,59
09		32×20																25×3	15	19	0,76
10		32×25																32×2,5	24	28	0,93
11		50×10	57×3	14×2	57	14	52	+0,30	7	+0,10	10	3,0	2,5	200	125			0,95			
12		50×15																18×2,5	10	13	1,01
13		50×20																25×3	15	19	1,19
14		50×25																32×2,5	24	28	1,36
15		50×32																38×3	28	33	1,58
16		65×15	76×4,5	18×2,5	76	18	68	+0,30	10	+0,12	13	4,5	3,5	200	134			6	12	1,80	
17		65×20																25×3	15	19	1,98
18		65×25																32×2,5	24	28	2,15
19		65×32																38×3	28	33	2,37
20		80×20	89×5	25×3	89	25	80	+0,30	15	+0,12	19	5,0	4,0	250	140			12	6	2,99	
21		80×25																32×2,5	24	28	3,15
22		80×32																38×3	28	33	3,37
23		100×25	108×5	32×2,5	108	32	99	+0,35	24	+0,14	28	5,0	4,0	250	150			12	6	3,74	
24		100×32																38×3	133	38	124
25		125×32	159	150	160	5,49															
26		150×32	159×6	159	150	175	6,46														

\* Применение переходных тройников с усиленным штуцером допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением P<sub>раб</sub> ≤ 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и расчетной температурой T ≤ 100 °С.

Пример условного обозначения переходного тройника с усилением штуцером D<sub>y</sub> 80 мм и D<sub>y1</sub> 25 мм, P<sub>y</sub> 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы В по «Правилам АЭУ» с контролем сварных швов по ПНАЭ Г-7-010 для сварного соединения Шс категории:

Тройник переходной В 80×25-1,5-Шс 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) с контролем сварных швов для Шв категории сварного соединения:

Тройник переходной С 80×25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды»:

Тройник переходной П 80×25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются [СНиП 3.05.05](#):

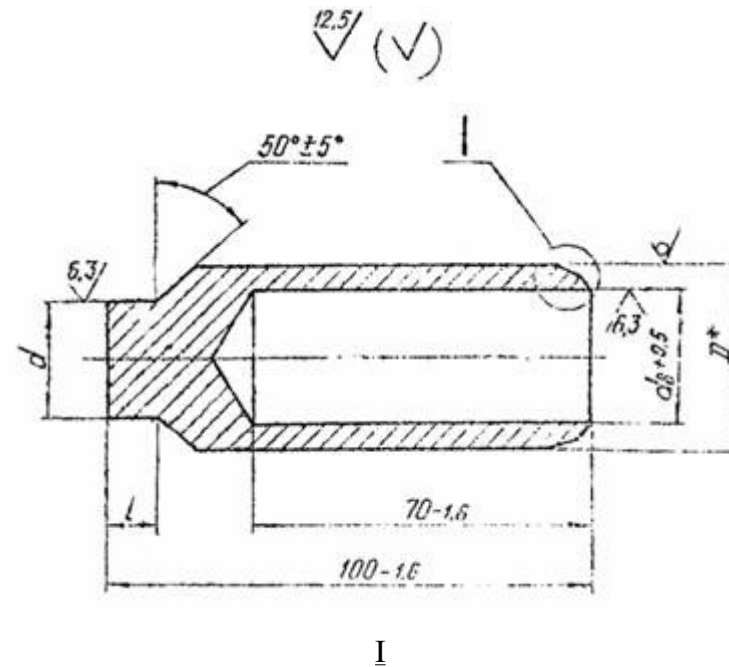
Тройник переходной 80×25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90.

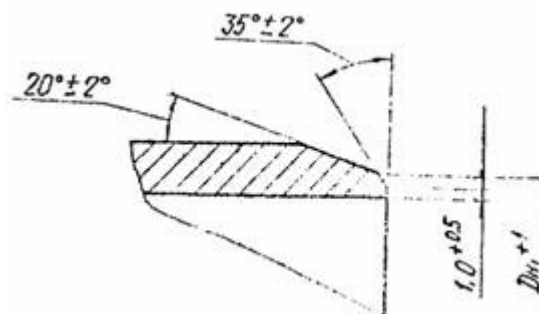
Таблица 2

Обозначение тройника переходного с усиленным штуцером	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	
	Размеры в мм		Материал		Масса, кг	Обозначение
	D <sub>н</sub> ×S	L	Марка стали	Стандарт		
01	18×2,5	130	08X18H10T или 12X18H10T	См. <a href="#">ОСТ 34-10-416</a>	0,12	2-01
02	25×3				0,21	2-02
03					2-01	
04	32×2,5	150			0,27	2-02
05					2-03	
06					2-01	
07	38×3	200			0,38	2-02
08					2-03	
09					2-04	
10					2-01	
11	57×3	200			0,80	2-02
12					2-03	
13					2-04	
14					2-05	
15					2-02	
16	76×4,5	200			1,59	2-03
17					2-04	
18					1,58	2-04

19						2-05
20					2,60	2-03
21		89×5			2,59	2-04
22					2,58	2-05
23			250		3,17	2-04
24		108×5			3,16	
25		133×6			4,70	2-05
26		159×6			5,66	

3. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.





\* Размер для справки

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub>	D	D <sub>н1</sub>	d <sub>в</sub>	d		l	Материал		Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Условия поставки	
2-01	2,5 (25)	10	18	14	10	7	-0,050 -0,150	8	08X18H10T или 12X18H10T <a href="#">ГОСТ 5632</a>	Круг <a href="#">ГОСТ 5949</a>	0,15
2-02		15	22	18	13	10	-0,060				0,21
2-03		20	30	25	19	15	-0,180				0,39
2-04		25	38	32	28	24	-0,070	0,59			
2-05		32	45	38	33	28	-0,210	10			0,79

4. Материал:

а) корпуса дет. 1 - см. табл. [2](#),

б) штуцера дет. 2 - см. табл. [3](#).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по классу точности «грубый» [ГОСТ 25670](#).

6. Несоосность диаметров D и d<sub>в</sub> не более 0,5 мм.

7. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при S ≤ 5 мм выполнить калибровку или раздачу концов корпуса.

8. Сварные стыковые соединения - по [ОСТ 34-10-417](#).

9. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников - в соответствии с [ОСТ 34-10-440](#).

10. Остальные технические требования - по [ОСТ 34-10-440](#).

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-433-90

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				