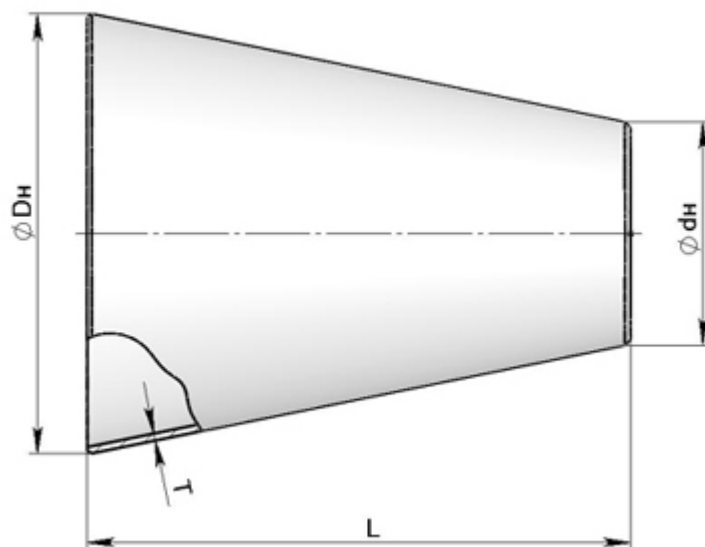


Переходы штамповарные (сварные) ТУ 102 488-95



Краткая техническая характеристика: Условное давление, PN (P_y), МПа	≤ 10,0	
Наружный диаметр, D_н, мм	От 530-1420	
Температура, t°С	при монтаже	при эксплуатации
	до -60°С	до -40°С
Материал	20, 12ГС, 09Г2С	

Технические условия распространяются на детали соединительные и узлы магистральных и промышленных трубопроводов.

Детали и узлы трубопроводов предназначены линейных трубопроводов и технологических обвязок насосных и компрессорных станций, а также других объектов нефтяной и газовой промышленности, транспортирующих неагрессивные нефть, нефтепродукты и газ.

Толщина стенки соединительных деталей рассчитывается в соответствии с СНиП 2.05.06-85.

Строительная длина переходов сварных – в пределах переходов штамповарных.

Пример условного обозначения перехода сварного с наружным диаметром на входе 1020 мм с толщиной стенки присоединяемой трубы 16 мм и на выходе 720 мм с толщиной стенки присоединяемой трубы 14 мм на P_y=7,5

МПа при коэффициенте условий работы 0,6 для климатических условий У:

- для концентрических Переходов КПС 1020(16)х720(14)-7,5-0,6-У ТУ 102-488-95;
- для эксцентрических Переходов ЭПС 1020(16)х720(14)-7,5-0,6-У ТУ 102-488-95.

D _н , мм	d _н , мм	Размеры, мм			Давление P _y , Мпа (кгс/м ²)	Масса, кг
		L	S	S1		
530	426	500	14	12	7,5	89
		500	14	12	8,5	89
		500	14	12	10	89
630	530	420	13	11	7,5	83
		420	16	13	8,5	102
		420	18	15	10	114
720	530	700	16	12	7,5	195
		700	19	13	8,5	230
		700	16	12	8,5	195
820	720	315	16	13	7,5	88
		500	15	14	6,4	150
1020	720	500	18	16	7,5	180
		800	21	15	7,5	424
		800	22	16	7,5	307
		800	26	18	8,5	510

1220	1020	500	19	15	6,4	285
		500	26	21	7,5	383
1420	1020	1000	32	22	7,5	945
		1000	26	18	7,5	771
		1000	38	26	8,5	1114
		1000	30	21	8,5	888
	1220	1220	500	32	26	7,5
500			26	22	7,5	416
500			38	32	8,5	601
500			30	26	8,5	475